



TECHNOV



www.technov.sk | SK



OBSAH

01	Profil spoločnosti	04
	● O spoločnosti	
	● Obrat spoločnosti	
	● Počet zamestnancov	
	● Štruktúra spoločnosti	
02	System IT	08
03	Produkty	10
	● Výrobný program	
04	Portfólio produktov	12
05	Technológie	16
	● Moderné technológie	
06	Atypický výrobný program	18
	● VZT pre kontajnerové systémy	
	● VZT komponenty pre hygienické prostredie	
	● VZT pre jadrové elektrárne	
07	Rekuperačné jednotky	20
	● Rekuperačná jednotka Aeroschool 600	
08	Povrchová úprava	22
	● Lakovňa	
	● Pieskovanie	
09	Referencie	24
	● Administratívne a bytové zariadenia	
	● Výrobné a logistické haly	
	● Hotelové komplexy a reštaurácie	
	● Nákupné a zábavné centrá	
10	Kontakty	32

O spoločnosti

Spoločnosť TECHNOV s.r.o. bola založená v roku 2007 transformáciou spoločnosti LAMES a nadviazala na dlhoročnú tradíciu výroby vzduchotechnických komponentov.

Novozaložená firma TECHNOV začala so svojou výrobnou produkciou v pôvodných halách bývalej spoločnosti Lames v obci Rumanová a prostredníctvom inovácie a nákupu nových moderných zariadení v priebehu rokov 2007-2008 firma napredovala v jej modernizácii a rozvoji. Výrobné priestory o veľkosti výrobnej plochy 10 000 m² spoločnosti TECHNOV sa dnes nachádzajú vo výrobných halách, ktoré sú koncipované podľa najnovších moderných technológií s cieľom dosiahnuť optimálny výrobný štandard s dôrazom na kvalitu výrobkov. Spoločnosť TECHNOV s.r.o. úspešne zabezpečuje komplexné služby v oblasti výroby komponentov pre klimatizáciu a vetranie, pričom mesačná výrobná kapacita spracovania plechu predstavuje 42 000 m²

alebo 210 ton. Tieto priestory sa od septembra 2018 rozširujú o nových 20 000 m² nachádzajúcich sa v novovybudovanom výrobnom komplexe, v priemyselnej časti obce Rumanová.

Naše výrobky sú vhodné pre oblasti:

- výrobných priestorov
- zdravotníckych priestorov
- kultúrnych a športových zariadení
- administratívnych priestorov
- nákupných centier
- predajní a prevádzkových priestorov
- hotelov a stravovacích zariadení
- technologických kontajnerov, aspirácií
- domácností a iné



Naším poslaním je tvoriť moderné technológie pre komfortné prostredie a lepší život.

Prioritou spoločnosti TECHNOV je kvalita a spoľahlivosť našich produktov. Dôraz kladieme na flexibilný prístup k riešeniu potrieb našich obchodných partnerov a promptné vybavenie ich požiadaviek. Moderné technologické postupy a znalosti sú základným kameňom našej výnimočnosti v tomto odbore:

- Vysoko kvalifikovaní pracovníci s dlhoročnými skúsenosťami v oblasti vývoja a výroby vzduchotechnických tvarových komponentov a potrubí, ich projekcie a technické poradenstvo sú kľúčom nášho úspechu.

- V súčasnosti firma TECHNOV zamestnáva približne 150 zamestnancov, z toho prevažnú časť tvoria výrobní pracovníci, ďalej administratívni pracovníci a tiež vodiči.
- Zavedenie informačných technológií do procesu výroby a značenie produktov čiarovým kódom vedie k prehľadnosti a jednoduchej identifikácii komponentov. Kombinácia čiarových kódov a 3D výstupu z CAD programu smeruje k efektívnosti montážneho procesu komponentov.



S kolegami aj zákazníkmi komunikujeme úprimne a otvorene. Sme priateľskí, ústretoví a vždy sa snažíme nájsť kompromis. Našou snahou nie je hovoriť o tom, prečo sa niečo nedá, ale hľadať spôsob, ako aj zdanlivo neriešiteľný problém hravo vyriešiť.



Od roku 2009 má firma **TECHNOV** vybudovaný certifikovaný systém riadenia.



Sme spoľahlivým výrobcom vzducho-techniky. Vždy sa snažíme naplniť prania našich zákazníkov a to, čo sľúbime, chceme dodržať. Ceníme si dôveru, ktorú do nás zákazníci vkladajú a robíme všetko preto, aby sme poskytovali kvalitné produkty, inovatívne riešenia, rýchle dodanie a perfektný servis, ktorý prekonáva ich očakávania.



Systém manažérstva kvality podľa normy ISO 9001



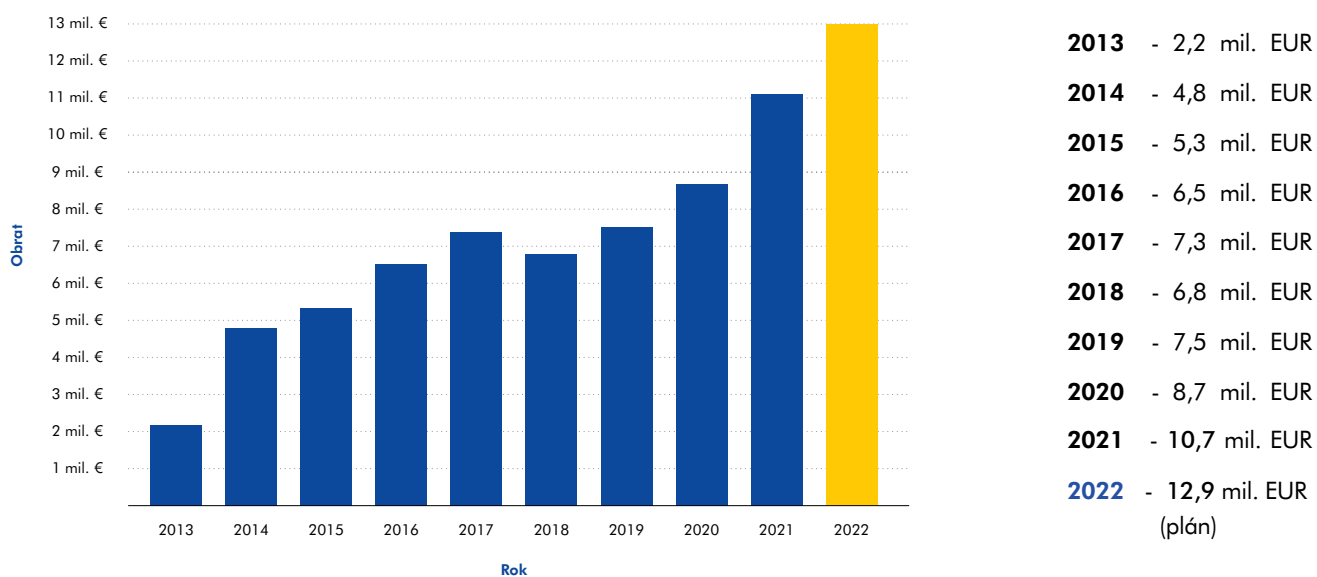
Systém riadenia environmentálneho manažérstva podľa STN EN ISO 14001



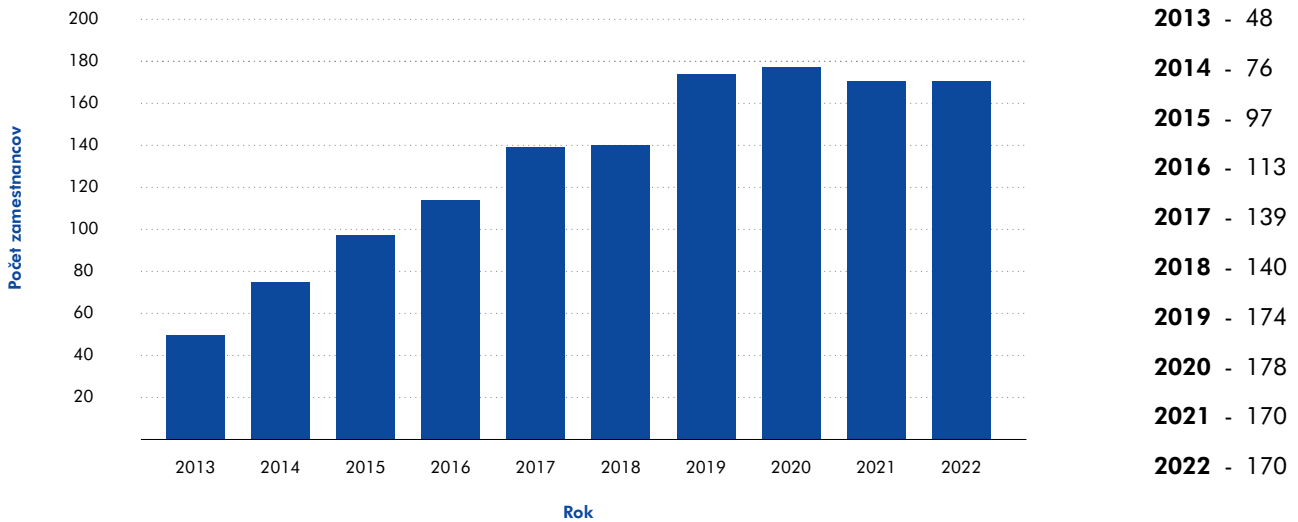
Systém manažérstva BOZP podľa STN EN OHSAS 18001

01 PROFIL SPOLOČNOSTI

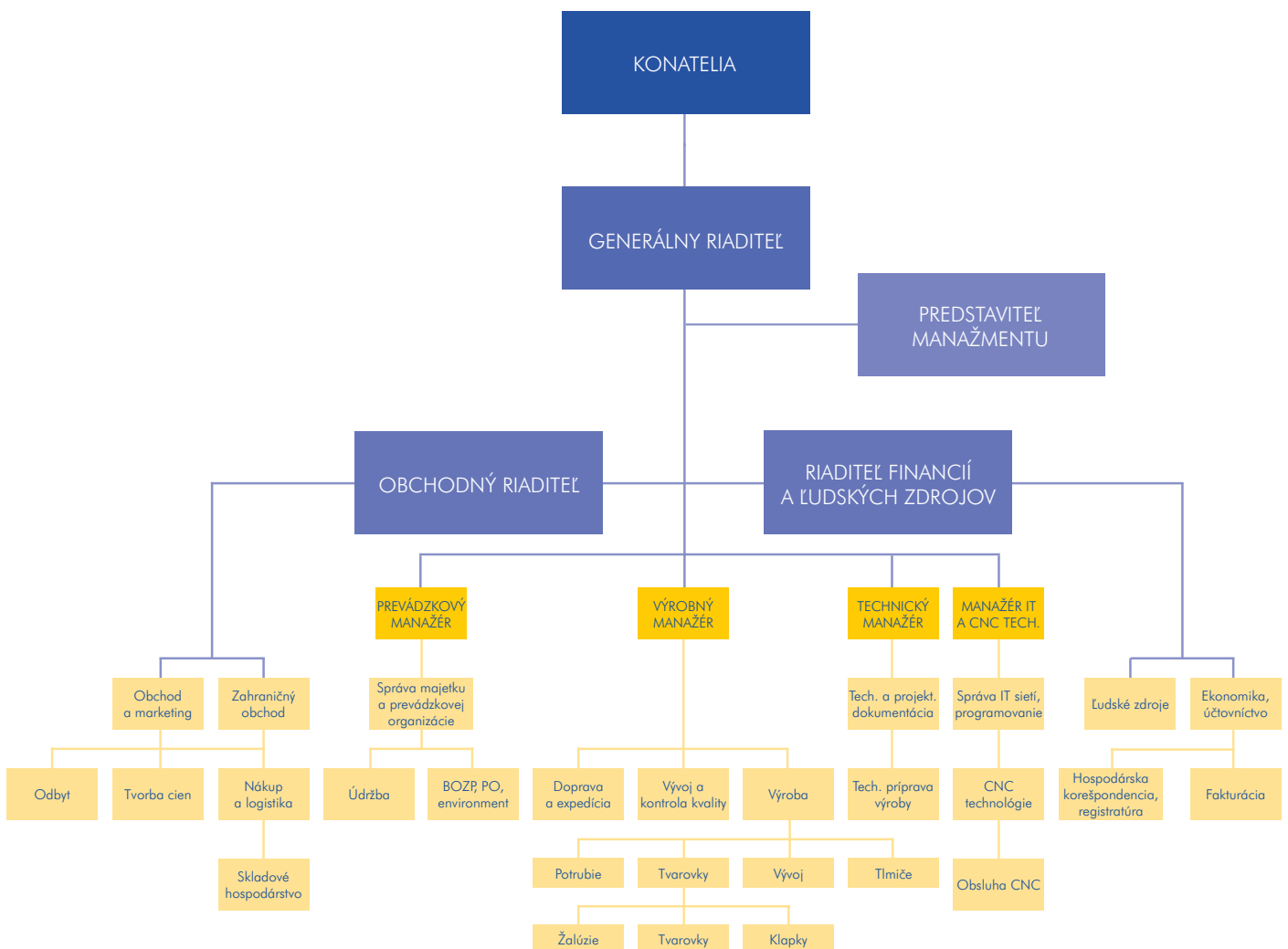
Obrat spoločnosti



Počet zamestnancov



Štruktúra spoločnosti



02 SYSTÉM IT

Z dôvodu efektívneho využívania informácií používajú naši špecializovaní technickí pracovníci systémy, ktorých úlohou je produkovať kvalitné a relevantné informácie potrebné pre riadiaci a výrobný proces.

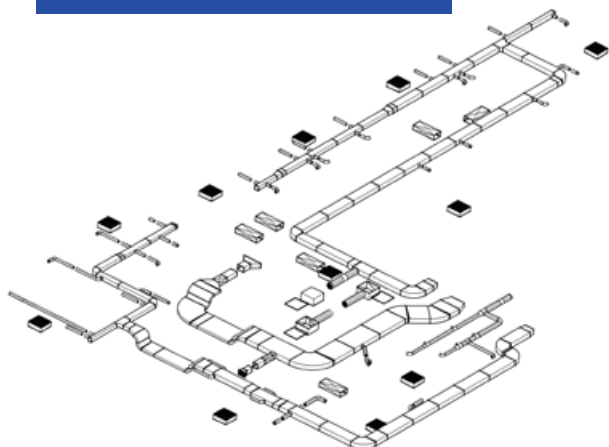
Spoločnosť TECHNOV s.r.o. v súčasnosti využíva komplexný podnikový informačný systém vyvinutý pre vlastné potreby. Jedná sa o otvorený, plne podľa okamžitých požiadaviek modifikovaný, modulárny ERP systém, využívajúci technológiu Client / Server.

Import výkresovej dokumentácie je v štandardných formátoch .dwg, alebo .pdf. Systém poskytuje výstup vo forme cenovej ponuky, podkladov pre celý výrobný proces a v neposlednom rade výstup 3D pre montáž potrubia, ktorý ocenia hlavne montážne a realizačné skupiny.

2D vs. 3D

Export 3D vizualizácie komponentov slúži ako predloha a pomocná nápoveda najmä pri montáži potrubia, ktorý ocenia hlavne montážne a realizačné skupiny. Export môže byť celkový alebo po jednotlivých sektoroch, napr. vetvách, zariadeniach, poschodiach atď.

3D vizualizácia komponentov



- montážna dokumentácia v 3D zobrazeniach
- výstupy podľa jednotlivých sektorov (vetvách, zariadeniach, poschodiach, atď.)
- pozičné čísla k jednotlivým komponentom

Ako doplnok hlavného výrobného softwaru, používame vo výrobnom procese aj vlastný systém intranetových aplikácií.



Potenciál našich priestorových, technologických a personálnych kapacít využívame naplno. Našou snahou je preto prinášať zákazníkom kreatívne nápady a hľadať riešenia aj tam, kde ich iní nenašli.



2D zakreslenie komponentov do projektu



Autodesk Revit

V súčasnej dobe firma TECHNOV v spolupráci so spoločnosťou Autodesk finalizuje knižnicu komponentov pre oblasť vzduchotechniky. Knižnica umožní lepšie prepojenie so súčasným softwarom spoločnosti a urýchli prácu projektantom. Zaručí jednoduchosť užívania, precíznosť spracovania a rýchlosť cenového a realizačného oddelenia.

TLMIČE HLUKU

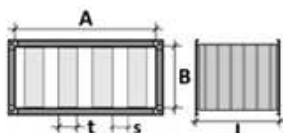
verzia 1.2.4

Technov, s.r.o. | 951 37 Rumanová 144, SK | www.technov.sk | tel.: +421 376 588 391

Zadanie

Typ tlmíča: kulisový bunkový kruhový

Kulisový tlmíč



šírka tlmíča: A mm
 výška tlmíča: B mm
 dĺžka tlmíča: L mm
 nábehová hrana:

prevedenie:
 šírka kulisy: t mm
 počet kulís: n
 prietočná medzera: s mm
 výbehová hrana:

dopočítať vlastný hluč a tlakovú stratu

útlm pre frekvenciu: Hz

Okrajové podmienky pred tlmíčom

prietok vzduchu: Q m³/h hustota vzduchu: ρ kg/m³

hladina akustického výkonu vrátane započítaného váhového filtra A:

f	16	32	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	16000	Hz
L _w (A)	48	50	52	57	74	75	76	69	62	53	49	dB

Acoustic software

Alebo aj softvér na výpočet útlmových parametrov tlmíčov hluku. Rýchly a jednoduchý návrh. Zabezpečené, overené a garantované údaje podľa nameraných hodnôt.

03 PRODUKTY

Výrobný program

Firma TECHNOV je zodpovedná za výrobu svojich produktov, ktoré sú vyrábané v najvyššej kvalite podľa normy STN EN 1505, STN EN 1506, STN EN 1507, STN EN 12237, DIN 24191, DIN 24145 a DIN 24147.

Všetky komponenty sú štandardne vyrábané z pozinkovaného plechu DX51D Z275 MAC. Na základe požiadavky zákazníka je možné komponenty vyrobiť aj z iných materiálov (nerez, hliník, meď a iné). VZT produkty dodávame nielen pre zákazníkov na vnútroštátnom trhu, ale aj do iných európskych krajín ako Rakúsko, Francúzsko, Nemecko, Česká republika a iné.

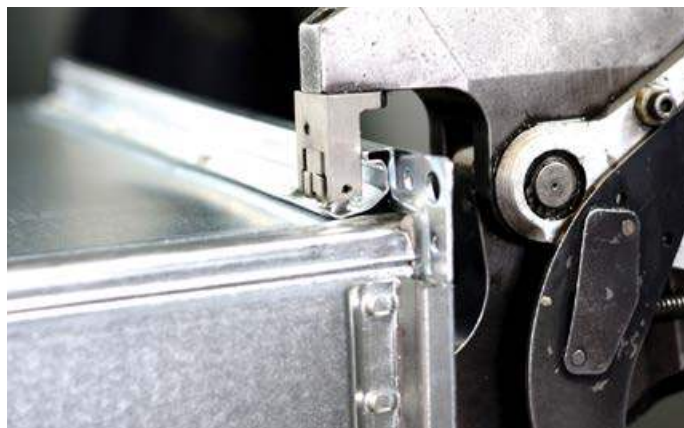
Výrobný program tvoria komponenty:

- štvorhranné potrubie a tvarovky
- vinuté potrubie a kruhové tvarovky
- kruhové kolená 15°-135°
- spojky na kruhové potrubie a tvarovky
- kruhové záslepy
- kruhové regulačné klapky, aj v tesnom prevedení
- nádstavce na hranaté a kruhové potrubie
- kruhové a hranaté výfukové rúry so sitom
- kruhové a hranaté priame výfukové kusy
- výfukové/nasávacie hlavice - kruhové a hranaté
- odsávače pár
- protidažďové žalúzie aj z profilovaného Al
- protihlukové žalúzie
- protipieskové žalúzie
- pružné manžety - hranaté a kruhové
- tlmiče hluku - kruhové a hranaté
- vložky hranatých tlmičov hluku v hygienickom prevedení
- bunkové tlmiče hluku v hygienickom prevedení



Našou víziou je byť popredným výrobcom vzduchotechniky na Slovensku a rešpektovaným hráčom na svetovom trhu.

- hranaté regulačné klapky
- krycie mriežky - hranaté aj kruhové
- hranaté samočinné klapky
- anemost. krabice pre hr. a kruh. dosky
- krbové rozvody teplého vzduchu
- čelné dosky
- oválne potrubie
- mnoho iných VZT komponentov





04 PORTFÓLIO PRODUKTOV

VZT potrubia sa štandardne vyrábajú z atestovaných materiálov, ktoré sú vyrobené z pozinkovaného plechu DX51D Z275 MAC.

Spoločnosť TECHNOV svojim zákazníkom ponúka širokú škálu materiálov ako napríklad nerez, hliník, meď a podobne. Preto záleží len od požiadavky zákazníka, aký materiál výrobku si zvolí.

Štandardné vyhotovenie potrubia zodpovedá tr. tesnosti A (utesnené rohy).

V prípade, ak má potrubie zatmelené všetky falcované spoje, zodpovedá triede tesnosti B.

V triede tesnosti C sú navyše zatmelené aj profilové príruby.

Triedy tesnosti sa riadia podľa normy STN EN 1507.

HRANATÉ POTRUBIE

Tlakový stupeň 1

Potrubia určené na vetranie, klimatizáciu a odsávanie vzduchu bez mechanických a abrazívnych prímiesí a bez korozívnych plynov a pár, ktoré podporujú opotrebenie alebo nadmernú kóroziu ocele alebo zinku.

Tlakový stupeň 2 a 3

Štvorhranné potrubie HCZ sk. II, III určené pre odsávanie horúcich plynov (do 200 – 350 °C), pre odprašovanie od technologických strojov s obsahom abrazívnych materiálov (pri malých rýchlostiach pohybu), dymovody, sušiarne a nízkotlakovú pneumatickú dopravu.

KRUHOVÉ POTRUBIE

Špirálovo vinuté kruhové potrubie sa využíva najmä pre potreby konštrukcie a stavby klimatizačných, vetracích a odsávacích sústav s parametrami:

- Maximálna teplota dopravovaného vzduchu +80°C
- Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu 80%
- Maximálna dovolená rýchlosť vzduchu 20m/s



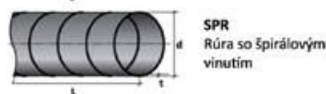
Reagujeme aktívne a sme otvorení novým výzvam. Neustále sledujeme trendy a radi ich implementujeme do praxe. Snažíme sa inšpirovať a byť inšpiratívni. Neustále sa vzdelávame, pretože vieme, že cenné vedomosti a skúsenosti zvyšujú našu kredibilitu a umožňujú kontinuálny rast.



ROVNÉ KRUHOVÉ RÚRY



RUH
Hladká kruhová rúra



SPR
Rúra so špirálovým vinutím

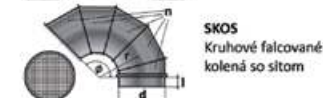
KRUHOVÉ KOLENÁ



KO
Kruhové lisované kolená

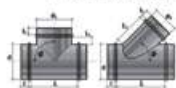


SKO
Kruhové falcované kolená



SKOS
Kruhové falcované kolená so sítom

KRUHOVÉ T KUSY A ROZBOČKY



TK
Kruhový T kus



TP
Kruhový T kus s prechodom



XT
Kruhová krížová rozbočka



XTP
Kruhová krížová rozbočka s prechodom

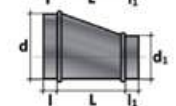


NOHS
Kruhový nohavícový kus

KRUHOVÉ PRECHODY



PRSO
Kruhový prechod symetrický

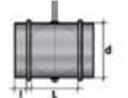


PRSP
Kruhový prechod asymetrický

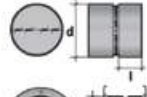
REGULAČNÉ KLAPKY A SPÄTNÉ KLAPKY



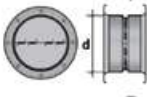
RKS
Kruhová regulačná klapka ručná



RKSS
Kruhová regulačná klapka na servo



SKS
Kruhová spätná klapka



SKSP
Kruhová spätná klapka s prírubami



UK
Uzatvárateľná klapka - šupátko

KRUHOVÉ HLAVICE A STRIEŠKY



VHKV
Výfuková hlavica kruhová vyššia



VHKN
Výfuková hlavica kruhová nižšia



CAGI
Samočistivá hlavica



NH
Nasávací hlavica



STR
Kruhová strieška

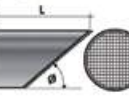


STRS
Kruhová strieška so sítom

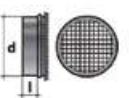
VÝFUKOVÉ KUSY A RÚRY



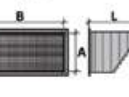
VKS
Výfukový kus priamy



VKSS
Výfukový kus priamy so sítom

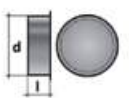


VRSS
Výfuková rúra so sítom

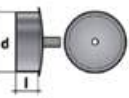


VRU
Výfuková rúra hranatá so sítom

KRUHOVÉ ZÁSLEPY A SPOJKY



ZSLS
Kruhový záslep

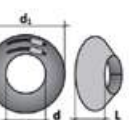


ZSLSK
Kruhový záslep s odvodom kondenzu



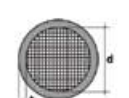
SS
Kruhová spojka vonkajšia a vnútorná

OKAPNIČKA

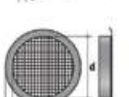


OKA
Kruhová okapnička

KRYCIE MREŽKY KRUHOVÉ

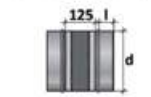


KMK
Krycia mriežka kruhová

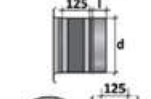


KMKN
Krycia mriežka kruhová s nástavcom

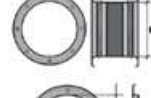
TLMIAČE VLOŽKY, PRÍRUBY A OBJÍMKY



TVS
Kruhová tlmiača vložka



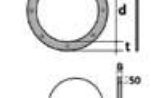
TVS1P
Kruhová tlmiača vložka s jednou prírubou



TVS2P
Kruhová tlmiača vložka s dvomi prírubami



KP
Kruhová príruha lisovaná



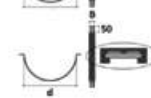
KPP
Kruhová príruha plochá



OBJ
Kruhové objímky



OBP
Kruhové polobjímky

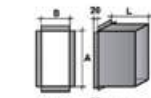


OBJG
Kruhové objímky s gumou

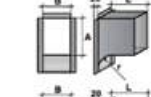


OBPG
Kruhové polobjímky s gumou

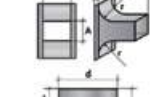
NÁDSTAVCE



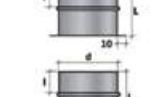
NAHH
Nástavec hranatý na hranaté potrubie



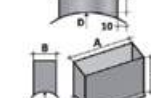
NAHH1R
Nástavec hranatý na hranaté potrubie s jedným rádiom



NAHH2R
Nástavec hranatý na hranaté potrubie s dvomi rádiarmi



NAKH
Nástavec kruhový na hranaté potrubie



NAKK
Nástavec kruhový na kruhové potrubie



NAHK
Nástavec hranatý na kruhové potrubie

TLMIAČE HLUKU A TLMIAČOVÉ VLOŽKY



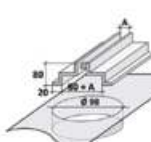
THS
Kruhový tmič hluku



THSS
Kruhový tmič hluku špeciál

K tmičom typu THS a THSS od priemeru $d = 900$ mm štandardne dovážame montážne konzoly.

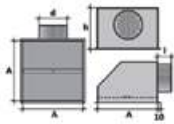
BAZÉNOVÁ ŠTRBINA



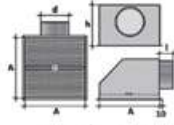
BS
Bazénová štrbina, 1, 2, alebo 3 štrbinová 1.. 3 x A

1, 2, alebo 3 štrbinová (1.. 3 x A)

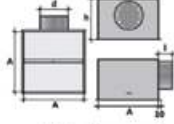
ANEMOSTATOVÉ KRABICE



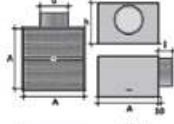
ASHADQ
Anemostatová krabica
ADQ odvodná



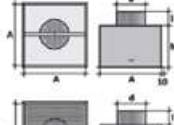
ASHADQ2
Anemostatová krabica
ADQ prírodná



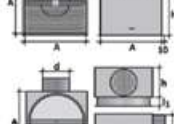
ASHB
Anemostatová krabica
hraná s bočným
vývodom odvodná



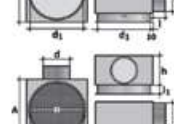
ASHB2
Anemostatová krabica
hraná s bočným
vývodom prírodná



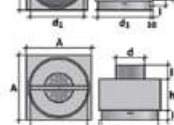
ASHV
Anemostatová krabica
hraná s vrchným
vývodom odvodná



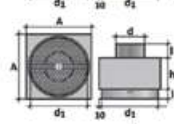
ASHV2
Anemostatová krabica
hraná s vrchným
vývodom prírodná



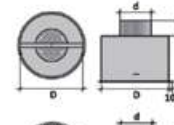
ASHKB
Anemostatová krabica
hraná pre kruhovú
dosku s bočným
vývodom odvodná



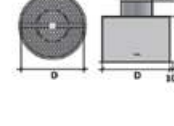
ASHKB2
Anemostatová krabica
hraná pre kruhovú
dosku s bočným
vývodom prírodná



ASHKV
Anemostatová krabica
hraná pre kruhovú
dosku s vrchným
vývodom odvodná



ASHKV2
Anemostatová krabica
hraná pre kruhovú
dosku s vrchným
vývodom prírodná

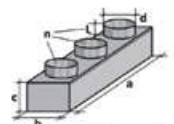


ASK
Anemostatová krabica
kruhovú s vrchným
vývodom odvodná

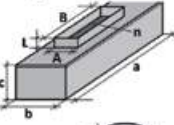


ASK2
Anemostatová krabica
kruhovú s vrchným
vývodom prírodná

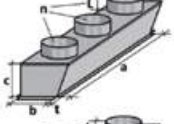
KRABICE A NÁDSTAVCE NA FANCOIL



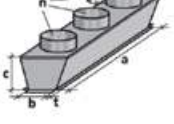
KRBKN
Krabica s kruhovými
nádstavcami



KRBHN
Krabica s hranatým
nádstavcom

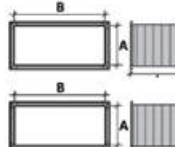


NAFCP
Nádstavec na fancoil
pravouhlý

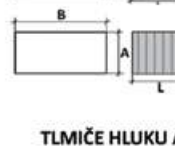


NAFCO
Nádstavec na fancoil
osový

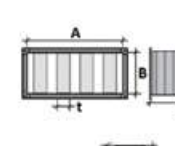
ROVNÉ HRANATÉ RÚRY



RU
Rovná hranatá rúra

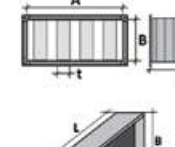


RUV
Rovná hranatá rúra
s voľnou prírubou

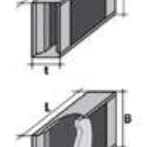


RUB
Rovná hranatá rúra
bez prírub

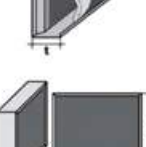
TLMIČE HLUKU A TLMIČOVÉ VLOŽKY



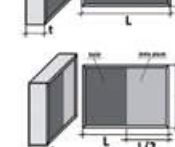
THP
Tlmič hluku v potrubí



TLHB1
Bunkový tlmič hluku



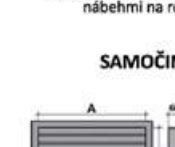
TLHB2
Bunkový tlmič hluku
s perforovaným
plechom



TLHH1
Vložka tlmiča hluku
THP



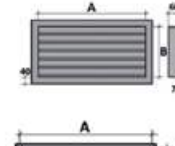
TLHH2
Vložka tlmiča hluku
THP



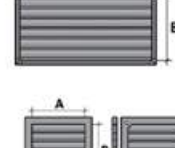
TLHH3
Vložka tlmiča hluku
THP

Vložky tlmiča hluku THP môžu byť vybavené nábehmi na rozrážanie vzduchu.

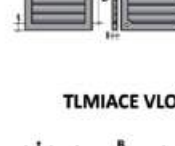
SAMOČINNÉ KLAPKY



SKH
Samočinné klapky
hraná do potrubia

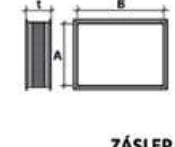


SKHP
Samočinné klapky
hraná v potrubí



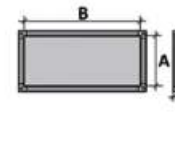
SKHS
Samočinné klapky
hraná na fasádu

TLMIACE VLOŽKY HRANATÉ



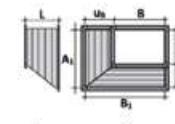
TVH
Tlmiaca vložka
hraná

ZÁSLEP HRANATÝ

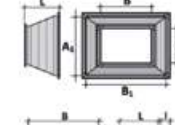


ZSLH
Hranatý záslep

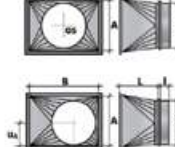
PRECHODY, OBLÚKY, OSTRÉ KOLENÁ, ROZBOČKY, NOHAVICOVÉ KUSY, ODSKOKY



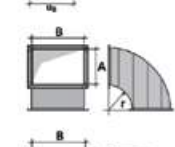
PRP
Prechod hranatý
asymetrický



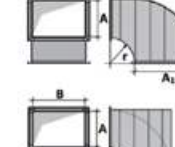
PRO
Prechod hranatý
symetrický



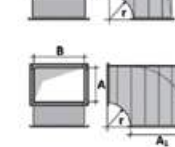
PRSKS
Prechod štvorec/kruh
symetrický



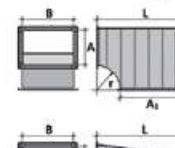
PRSKA
Prechod štvorec/kruh
asymetrický



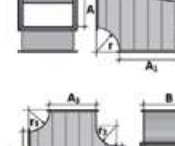
OB
Oblúk



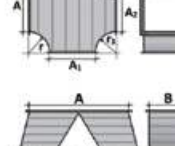
PROB
Oblúk prechodový



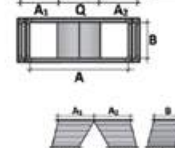
HKO
Ostré koleno



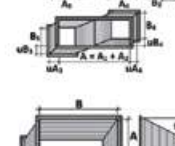
PRKO
Ostré prechodové
koleno



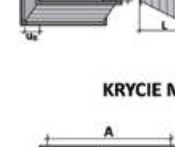
RZBR
Hranatá rozbočka
rovná



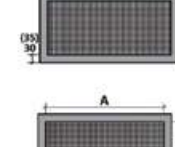
RZBS
Hranatá rozbočka
šikmá



RZBX
Hranatá rozbočka
krížová



NOHH
Nohavícový kus
hranatý symetrický

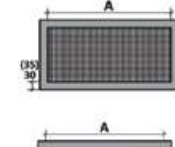


NOHH2
Nohavícový kus
hranatý asymetrický



ODS
Odskok

KRYCIE MRIEŽKY HRANATÉ

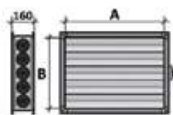


KMH
Krycia mriežka hranatá

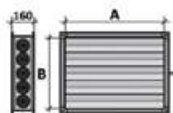


KMHN
Krycia mriežka hranatá
s nádstavcom

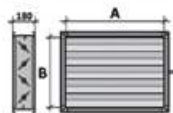
REGULAČNÉ KLAPKY



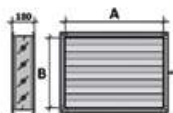
RKHR
Regulačná klapka
hranatá ručná



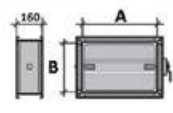
RKHS
Regulačná klapka
hranatá na servo



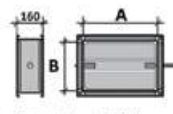
RKH200P
Regulačná klapka
do 200°C hranatá
protibežná



RKH200S
Regulačná klapka
do 200°C hranatá
súbežná



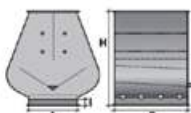
RKHLR
Regulačná klapka
hranatá listová ručná



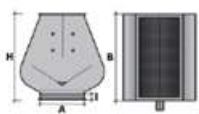
RKHLR
Regulačná klapka
hranatá listová
na servo

Dodávka RK možná aj so servopohonom od fy. **BELIMO**

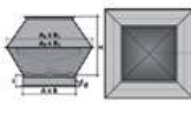
HRANATÉ VÝFUKOVÉ HLAVICE



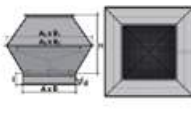
VHC
Výfuková hlavica
hranatá - Cibula



VHCS
Výfuková hlavica
hranatá - Cibula
so sítom



VHH
Výfuková hlavica
hranatá

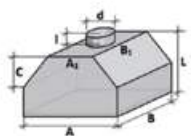


VHHS
Výfuková hlavica
hranatá so sítom

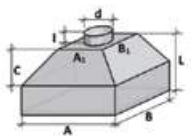


VH6
Výfuková hlavica
šesťuholníková
d > 1000 mm

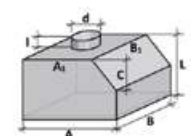
DIGESTOR



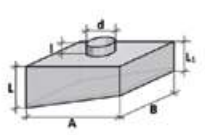
DIG1
Digestor typ 1



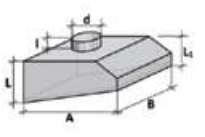
DIG2
Digestor typ 2



DIG3
Digestor typ 3

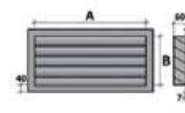


DIG4
Digestor typ 4

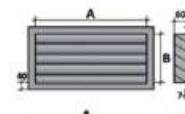


DIG5
Digestor typ 5

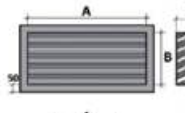
ŽALÚZIE



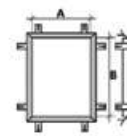
PDZ
Protidažďová žalúzia
PDZA
Protidažďová žalúzia
hliníková
PDZA Comfort
Protidažďová žalúzia
hliníková eloxovaná



PDZS
Protidažďová žalúzia
so sítom

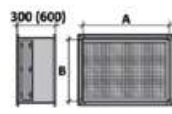


PHZ
Protihluková žalúzia

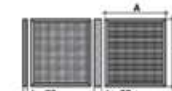


RMZ
Rám pod omietku
pre žalúzie

FILTRAČNÁ KOMORA A FILTER



FK
Filtrovačná komora



RZBF
Rozoberateľné filtre

05 TECHNOLOGIE

Moderné technológie

Firma TECHNOV pri svojej výrobe okrem osvedčených technológií používa celý rad nových, moderných technológií na výrobu vzduchotechnických komponentov a ne-

ustále sleduje trend vývoja zariadení a pracovných postupov používaných pri našej činnosti, čo vedie k vysokému štandardu vyrábaných produktov.

Výrobná línia zahŕňa nasledovné technológie:



RAS DUCT ZIPPER

Zariadenie na falcované uzatváranie extrémne tesných hranatých rúr

SWAH LINKA

Automatická linka na výrobu štvorhranného potrubia

ŠVOVÁ ZVÁRAČKA STITCHWELDER 1000 MM

Spájanie plechov švovým zvaráním



TORMEC ARC - DUAL

Zariadenie určené na tvorbu a uzatváranie falcov

ATTEXOR - Rivclinch

Pneumatické ručné zariadenie na vytváranie tlakových lisovaných spojov bez porušenia povrchu materiálu

REZANIE PLAZMOU

Vypalovanie súčiastok akýchkoľvek tvarov plazmovým rezacím strojom

NAVAROVANIE PRVKOV KÖCO

LIŠTOVAČKA - VS 5

Stroj určený na výrobu vzduchotechnických prírub veľkosti 20 a 30 mm



TORMEC TUBO NOVA

Stroj je koncipovaný na výrobu kruhových, špirálovo vinutých rúr

OHRAŇOVACÍ LIS SAFAN 6020

Technológia na ohýbanie plechu s maximálnou presnosťou a rýchlosťou

SPOTCLINCH

Pneumatické stojanové zariadenie na vytváranie tlakových lisovaných spojov bez porušenia povrchu materiálu



OVÁLNE POTRUBIE

Technológia na výrobu oválneho potrubia



Sme vynaliezaví a dokážeme navrhnúť rôzne technologické riešenia. Nebojíme sa však ani vyhrnúť si rukávy a premeniť výkresy na skutočný produkt. Remeselná zručnosť má u nás dlhú históriu a v kombinácii s najnovšími technológiami z nás robí konkurencieschopného hráča s medzinárodnými ambíciami i potenciálom.



VYSEKÁVACIE STROJE TRUMPF TRUMATIC 200, TRUPUNCH 1000

Spracovanie plechov a výroba súčiastok pre komponenty presným vysekávaním



LASER TRUMATIC L 3030

Spracovanie plechov a výroba súčiastok pre komponenty presným pálením laserom, do hrúbky až 20 mm (v závislosti od deleného materiálu)

ZVÁRANIE TIG

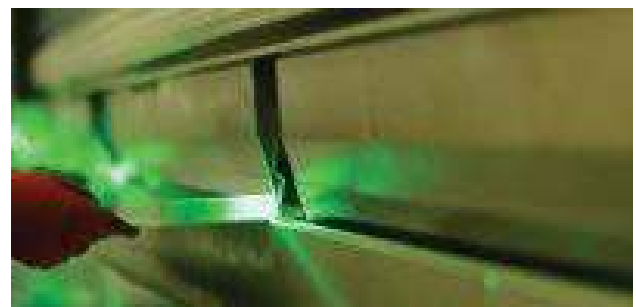
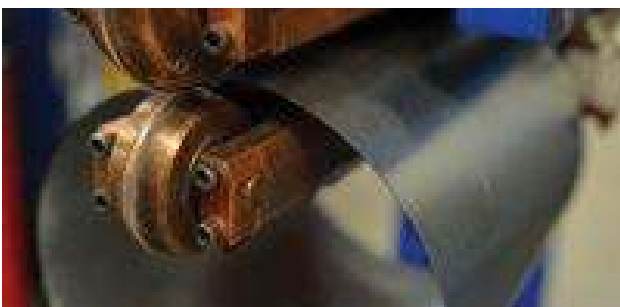
Precízne zváranie tenkých nerezových a hliníkových plechov technológiou TIG pod ochrannou atmosférou

LINKA NA VÝROBU TLMIČOV HLUKU

Linka vyrobená špeciálne na požiadavky firmy, určená na výrobu plášťov a výstuh kulís tlmičov hluku.

OHRAŇOVACÍ LIS TRUMPF TRUBEND 3120

ZVÁRANIE MIG/ MAG, ODPOROVÉ ZVÁRANIE



06

ATYPICKÝ VÝROBNÝ PROGRAM

VZT pre kontajnerové systémy

Výroba VZT komponentov do technologických kontajnerov inštalovaných v rôznych krajinách, kde musia spĺňať náročné klimatické podmienky ako napríklad nízke a vysoké teploty, či vysoká prašnosť.

Distribúcia: nemocnice, ropné plošiny, vojenské účely a miesta s extrémnymi poveternosťnými podmienkami

Krajiny: India, Rusko, Nigéria



Uvedené kontajnery na obrázkoch boli realizované pre zákazku do krajiny India.



VZT komponenty pre hygienické prostredie

Spoločnosť TECHNOV vo svojom portfóliu produktov ponúka taktiež VZT potrubia, ktoré sú používané do prostredia, kde sú kladené vysoké nároky na hygienu. Takými to sú napríklad nemocnice, či farmaceutický priemysel.

Trieda tesnosti týchto potrubí je: **D**.

Potrubie je očistené dezinfekčnou látkou a zabalené antistatickou fóliou.

V tlmičoch hluku sa oproti bežnej kašírovej látky používa špeciálna elektrotkanina (zabezpečujúca zdravotnú nezávadnosť podľa vyhlášky MPO č. 460/2005 Zb). Spoločnosť TECHNOV túto tkaninu už štandardne používa do všetkých prevedení tlmičov.

Ročná produkcia: 42 000 ks



VZT komponenty pre jadrové elektrárne

Spoločnosť TECHNOV realizuje aj výrobu VZT komponentov pre jadrové elektrárne (TPE N 107/85), kedy sú komponenty umiestnené do kontrolovaného pásma. Tieto komponenty zabezpečujú tú najvyššiu seizmickú odolnosť, kategória 1a- funkčnosť a integrita.

- seizmická certifikácia pre regulačné klapky podľa normy STN IEC 60980, STN IEC 60780

Rekuperáčna jednotka Aeroschool 600

Spoločnosť TECHNOV v spolupráci s firmou drexel und weiss ponúka vo svojom portfóliu **vetracie zariadenie pre školské zariadenia Aeroschool 600**. Vplyv vetrania má vplyv na kvalitu vnútorného ovzdušia a priamo ovplyvňuje mieru sústredenia a zvyšuje pracovný výkon. Vďaka optimalizovanému prúdeniu vzduchu ponúka zariadenie s veľmi kompaktnými rozmermi, **vysoký výkon prietoku vzduchu, a to až do 850 m³/h** s vysokou energetickou účinnosťou a mieru spätného získavania tepla 85%. Tento výkon garantuje, pri minimálnych požiadavkách na priestor, hygienicky čistý vzduch v triedach a značnú úsporu vykurovacej energie.

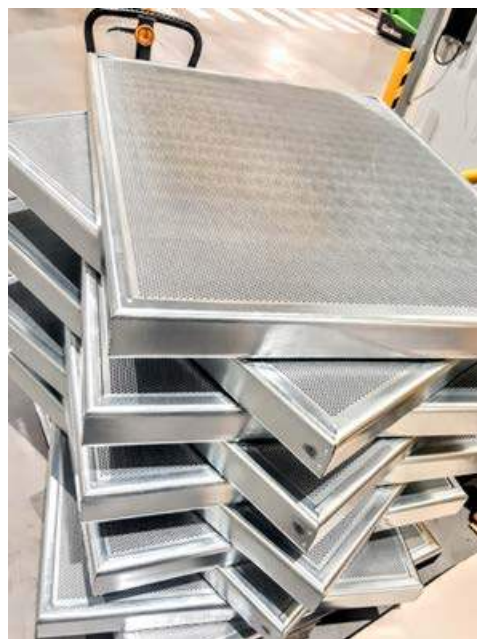
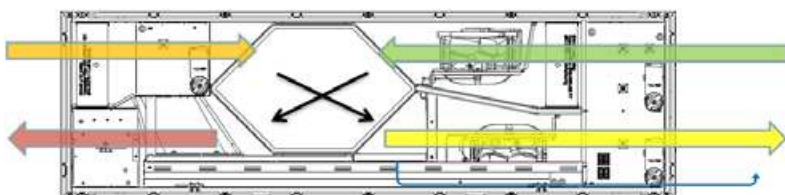
Školská rekuperácia je prvá a jediné školské ventilačné zariadenie na svete, ktoré spĺňa prísne testovacie kritériá **Passive House Institute Darmstadt (PHI)**. Aeroschool 600 predstavuje najvyššiu testovanú kvalitu: nízka hlučnosť iba 30 dB, žiadne riziko prevaňovania, individuálna kontrola, vysoký stupeň architektonickej slobody a to s neustále čerstvým vzduchom a maximálnou energetickou účinnosťou. Aeroschool 600 už štandardne obsahuje tlmič, prestupové potrubie na nasávanie a výfuk vzduchu. Funkčný a atraktívny fasádny prvok na oddelenie vonkajšieho a odpadového vzduchu je k dispozícii vo všetkých farbách RAL.



Intuitívne a flexibilné ovládanie

Vetracie jednotky pripojené k sieti môžu:

- Byť riadené z JEDNEJ centrálnej riadiacej jednotky.
- Byť integrované cez JEDNO rozhranie do systému riadenia budovy.
- Prevádzkový režim je 100%prispôsobiteľný potrebám školy.
- Rôzne úrovne
- Manuálne ovládanie
- Časový program
- CO2 automatika
- Prázdninové programy môžu byť navzájom zosúladené a môžu byť doplnené napríklad externým detektorom prítomnosti.
- Na zvýšenie ochrany proti prehriatiu a účinnosti zariadení budov môže byť regulovaná aj technológia kúrenia



08

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Lakovňa

Ponúkame najnovšiu službu úpravu povrchov práškovým lakovaním. Službu sme spustili v roku 2019 a v súčasnej dobe je táto naša divízia najmodernejšou a najekologickejšou lakovňou na Slovensku. Práškové lakovanie kovov je modernou technológiou povrchovej úpravy kovových výrobkov, pri ktorej sa nanáša práškový nástriek striekaním v elektrostatickom poli. Vytvorený náter má vysoko estetický vzhľad, dokonalú pružnosť a odolnosť proti oderu.

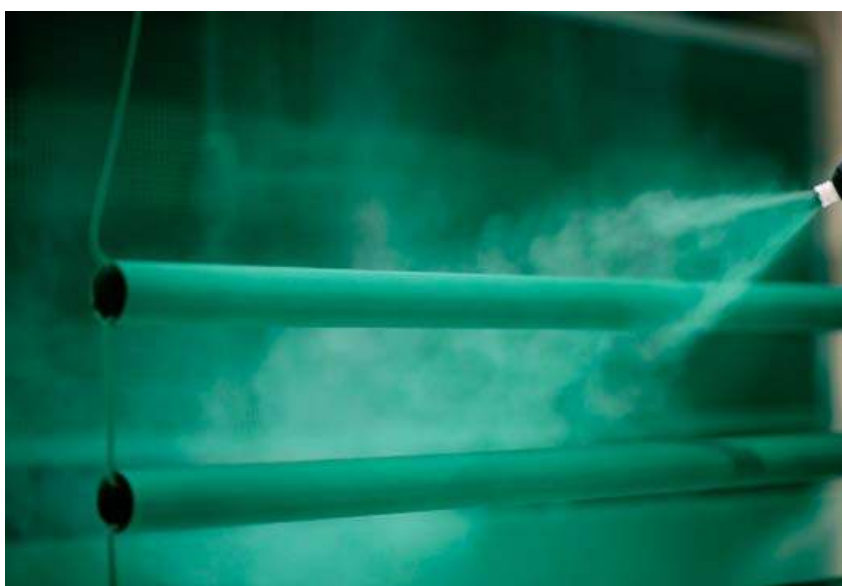


MAX. ROZMERY VÝROBKU:
2000 x 2000 x 6000/3000 mm

MAX. HMOTNOSŤ VÝROBKU:
250 kg

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Najnovšia a najlepšia dostupná technológia – BAT zabezpečuje organické spracovanie a likvidáciu organických látok



Pieskovanie

Ponúkame ako ďalšie z portfólia povrchovej úpravy materiálov. Spolu s práškovou lakovňou tvoria kompletnú ponuku služieb na úpravu povrchov akéhokoľvek typu. Či sa jedná o kov alebo drevo. Pieskovanie umožňuje úplné odstránenie pôvodného náteru, čiže čistenie povrchov zrnami piesku, ktoré dopadajú na predmet vysokou rýchlosťou a tlakom a tým akoby predmet dokonale vybrúsili. **Hlavným cieľom technológie pieskovania je odstrániť nečistoty** ako je hrdza z kovov, rôzne povlaky apod. z povrchu predmetov a vytvoriť perfektnú mikrogeometriu povrchu. Ak sa uvedené nečistoty neodstránia, môžu spôsobiť opätovné hrdzavenie alebo iné poškodenie vo veľmi krátkom čase. Dokážeme spracovať malé predmety ako aj rozmerné diely do 6 metrov.



09 REFERENCIE


Administratívne a bytové zariadenia

Vzduchotechnické prvky a potrubia vyrobené našou spoločnosťou boli inštalované vo veľkých a dôležitých projektoch a stavbách na Slovensku, ale i v zahraničí.




Bytový komplex „Slnčnice“ Južné mesto

 Bratislava

 20 000 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC

Pradiareň 1900


 Bratislava

 45 000 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC



Galvaniho Business Center


 Bratislava

 48 000 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC



Promenada Living Park

 Nitra

 35 000 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC

Výrobné a logistické haly, občianska vybavenosť



Jaguar Land Rover



Nitra



45 000 m²

vzduchotechnického potrubia a komponentov vyrobených z pozinkovaného plechu štandardu DX51D Z275 MAC

Nemocnica novej generácie



Bratislava



65 000 m²

špeciálneho vzduchotechnického potrubia a komponentov vyrobených z pozinkovaného plechu štandardu DX51D Z275 MAC v triede tesnosti C určenej pre zdravotnícke zariadenia






Volkswagen Bratislava


 Bratislava

 120 000 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC
a špeciálnych výfukových
hlavíc so zosilnenou
nosnou konštrukciou



Tate and Lyle

 Boleráz, Bratislava

 5 900 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z lešteného ne-
rezového plechu štandardu
304BA

09


REFERENCIE

Hotelové komplexy a reštaurácie




Hotel Kameha Grand Zürich

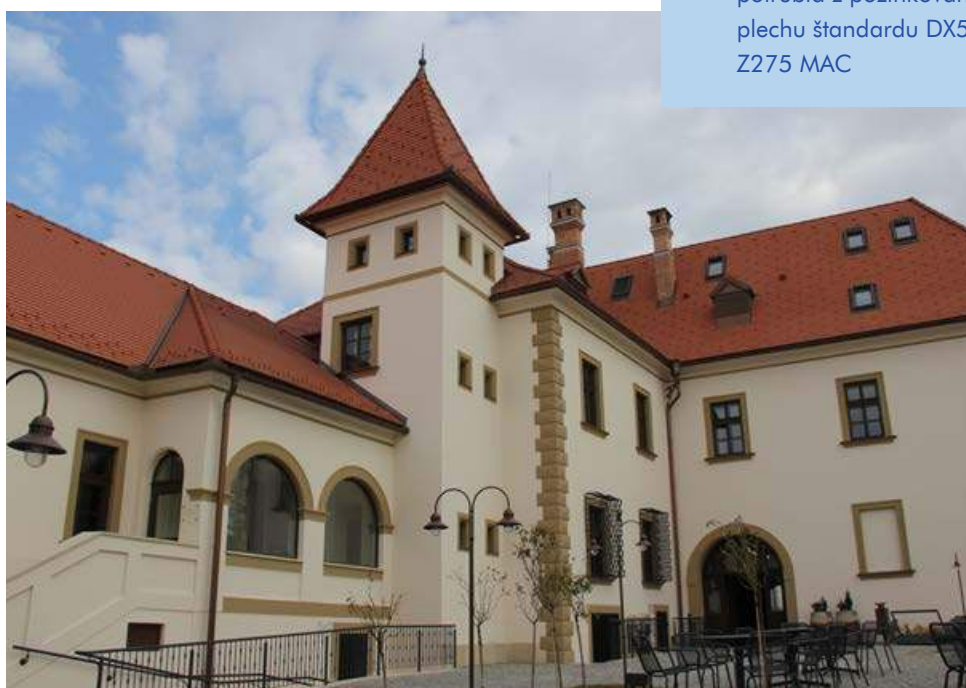
 Švajčiarsko

 13 500 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC

Kaštieľ Pálffy

 Svätý Jur


 2 000 m²
vzduchotechnického
potrubia z pozinkovaného
plechu štandardu DX51D
Z275 MAC

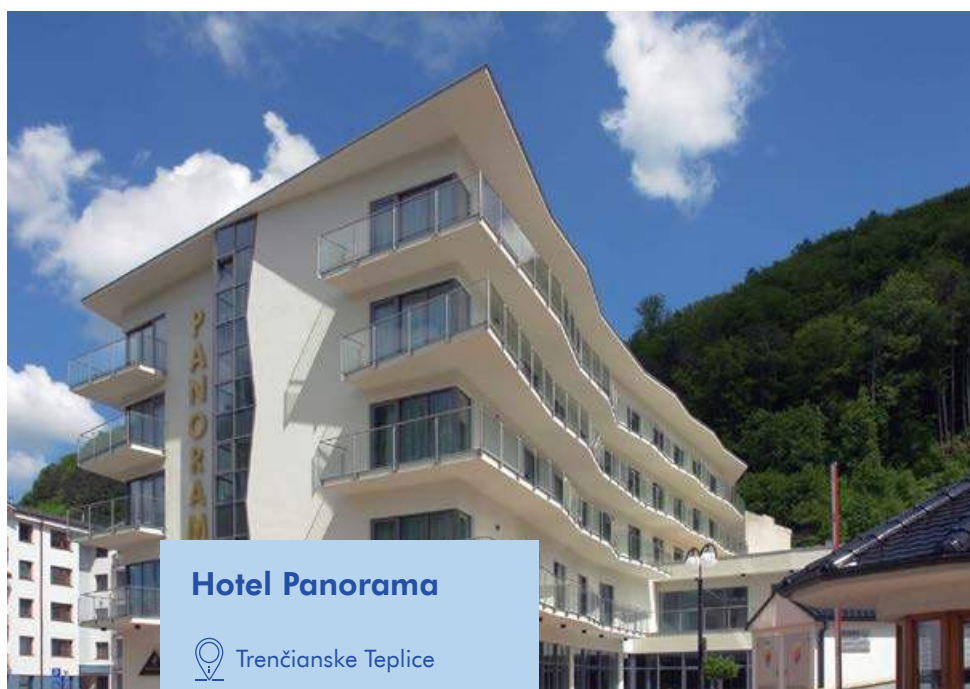




Grand Hotel River Park


 Bratislava

 12 000 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC



Hotel Panorama

 Trenčianske Teplice

 10 000 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC

09


REFERENCIE

Nákupné a zábavné centrá



EPERIA Shopping Mall


 Prešov

 19 000 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC



TERMINAL Vlak-Bus-Shopping


 Banská Bystrica

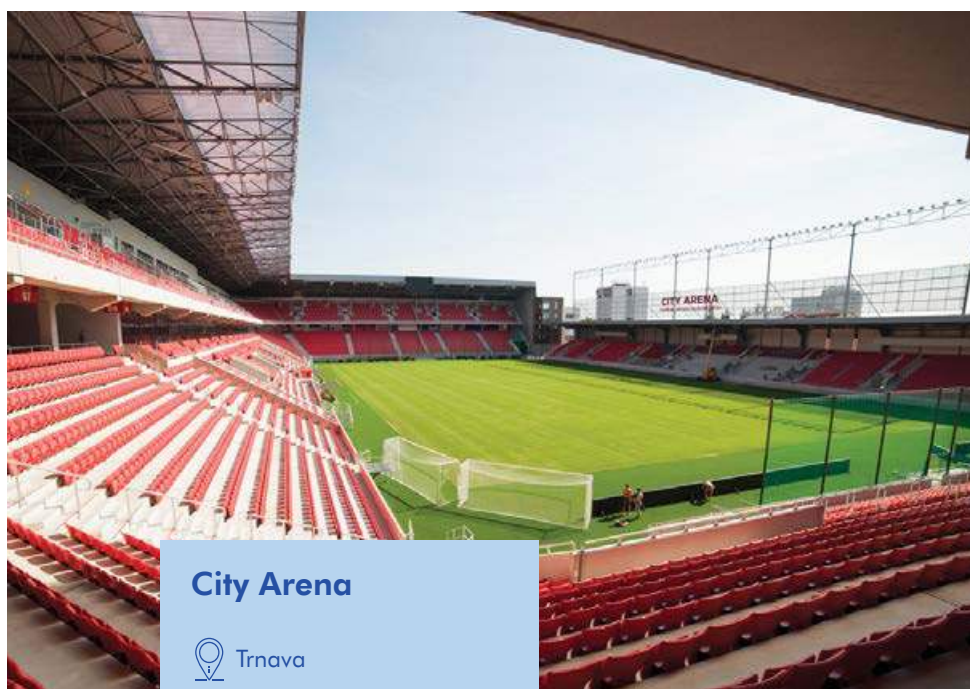
 8 000 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC



OC Point


 Banská Bystrica

 9 000 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC



City Arena

 Trnava

 14 000 m²
vzduchotechnického
potrubia a komponentov
vyrobených z pozinkova-
ného plechu štandardu
DX51D Z275 MAC

10 KONTAKTY

Kontaktná adresa

Technov, s.r.o.

Rumanová 144
951 37 Rumanová
Slovenská Republika

Fakturačné údaje

IČO: 36 801 640
DIČ: 2022 409 125
IČ DPH: SK7120000030
OR: OS Nitra, Oddiel: Sro,
Vložka číslo 20237/N



Bankové spojenie

VÚB, a.s.
2626227759/0200
IBAN: SK7802000000002626227759
SWIFT: SUBASKBX

ČSOB, a.s.
4005195044/7500
IBAN: SK7575000000004005195044
SWIFT: CEKOSKBX

Kontakty

Telefón: +421 37/6588 391
Fax: +421 37/6588 390
Email: technov@technov.sk

Oddelenia



Výrobné oddelenie

E-mail: produkcia@technov.sk



Cenotvorba

E-mail: cenotvorba@technov.sk



Ekonomické oddelenie

E-mail: ekonomicke@technov.sk

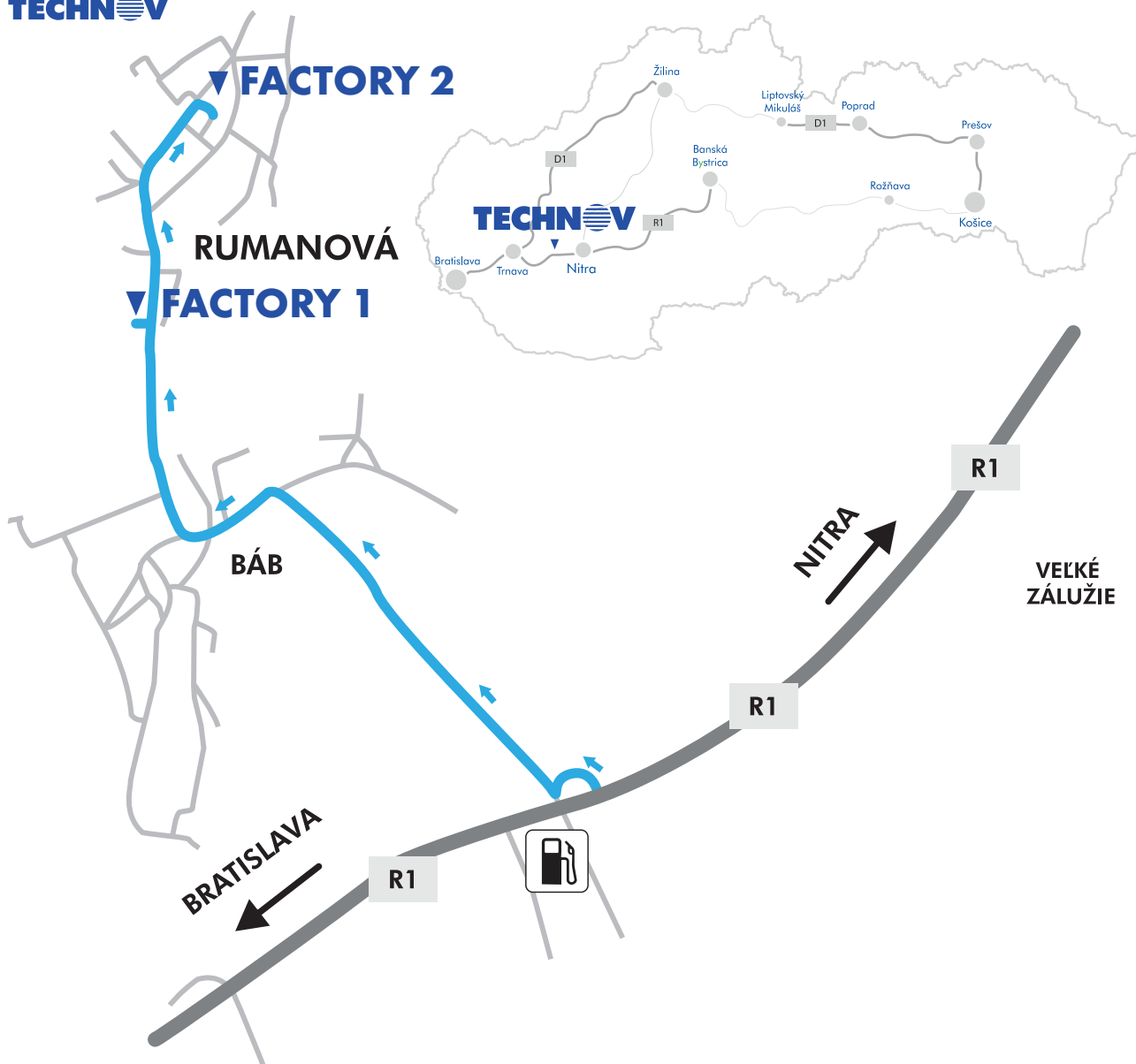
**Tešíme sa na Vašu návštevu
a požiadavky prostredníctvom
telefónu a mailu v našej firme.**



Sídlo spoločnosti

Rumanová 144
951 37 Rumanová

TECHNOV



SK 04/22

